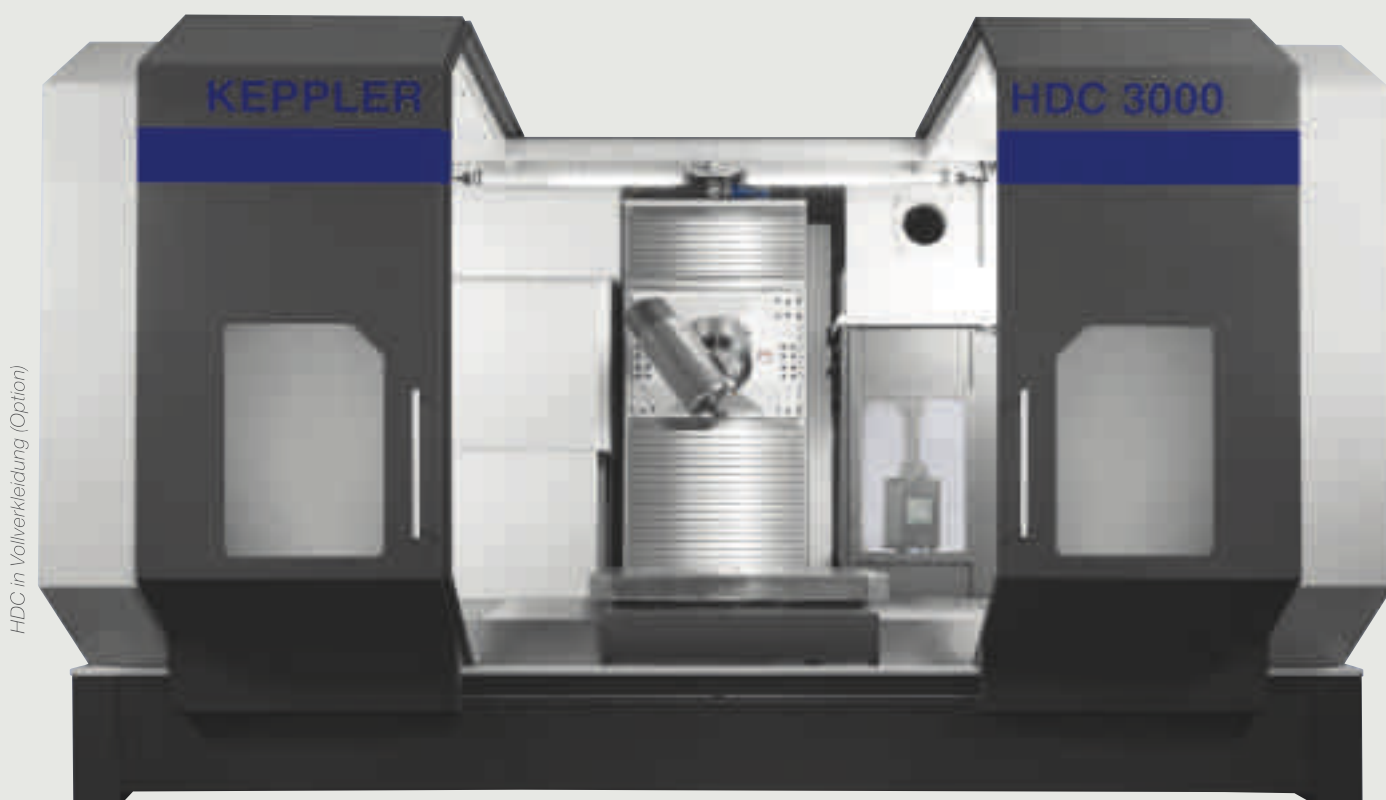


VORSPRUNG IM
FORMEN- UND MASCHINENBAU

KEPPLER
MASCHINENBAU



6-Achs
Universal-Bearbeitungscenter

HDC
Rundtisch

WILLKOMMEN BEI **KEPPLER**

Präzision und Wirtschaftlichkeit

KEPPLER – seit mehr als vier Jahrzehnten ein Begriff für innovative, effiziente Lösungen und qualitativ hochwertige Technik im Bereich Metallbearbeitung. Über 130 kompetente Mitarbeiter, ein moderner Maschinenpark, eine innovative Konstruktionsabteilung sowie eine vorbildliche Qualitätssicherung machen uns zum gefragten Partner der Industrie. KEPPLER-Maschinen verschaffen Ihnen einen entscheidenden Wettbewerbsvorsprung.

02-03



in der Metallbearbeitung

Stufenlos verstellbarer Fräskopf für das Bohren in jedem Winkel und mit verschiedensten Spindeln



Perfektion bis ins Detail: die beste Gewähr für dauerhaft zuverlässige Funktion und hohe Produktivität



WEITSICHT, DIE SIE VORANBRINGT

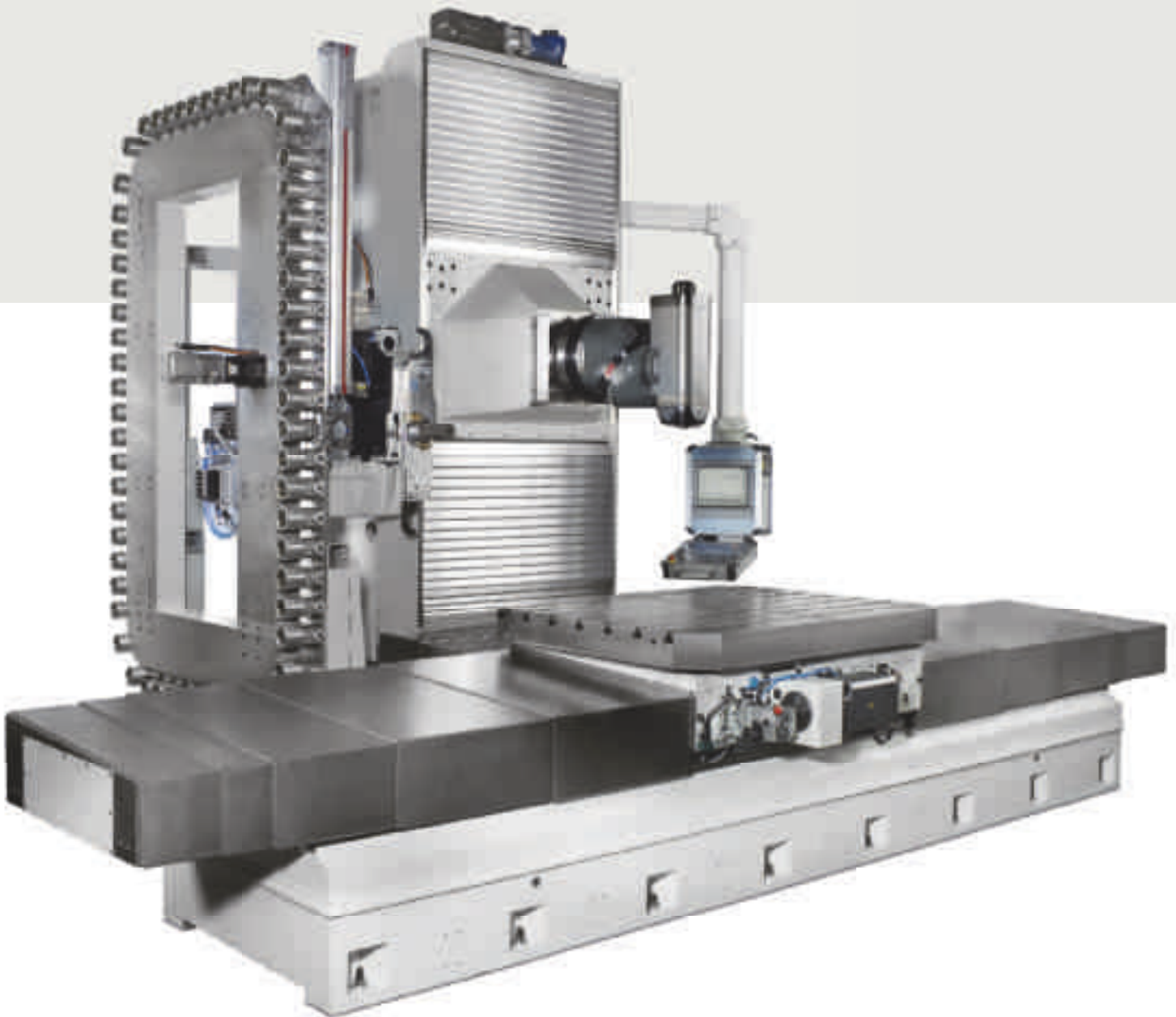
Visionär und dabei immer ganz nah am Kunden. Kreativ und dabei immer hundertprozentig praxisorientiert: Die weitsichtigen KEPPLER-Experten verstehen es perfekt, maschinelle Innovationen entsprechend Ihren spezifischen Bedürfnissen zu realisieren. Leistungsfähige Technik, mit der Sie Ihre individuellen Herausforderungen präzise, schnell und zuverlässig meistern.

QUALITÄT, VON DER SIE PROFITIEREN

Wir setzen höchste Maßstäbe an die Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen. Die Null-Fehler-Philosophie bestimmt unser Handeln in allen Bereichen. So glänzen unsere Erzeugnisse durch sehr hohe Verfügbarkeit bei langer Lebensdauer. Absolute Kundenorientierung, Zuverlässigkeit und Fairness haben bei KEPPLER oberste Priorität – Sie haben den Nutzen davon.

Geschaffen für den anspruchsvollen

Flexibilität trifft Effizienz – so lässt sich diese technische Meisterleistung aus dem Hause KEPPLER beschreiben. Modernes Design, beeindruckende Leistungsdaten und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis machen dieses 6-Achs-Universal-Bearbeitungscenter zur perfekten Lösung, wenn es um die präzise Teilebearbeitung im Maschinenbau geht.



vollen Formen- und Maschinenbau

Vorteile, von denen Sie profitieren

Maschinentisch

- Rundtisch mit Schneckenantrieb oder hochdynamischem Doppelantrieb
- hohe Zuladung
- Mehrseitenbearbeitung in einer Aufspannung

Simultane 5-Achs-Bearbeitung

- Sie arbeiten variabler

Hohe Eilganggeschwindigkeiten bis zu 30 m/min

- Sie gewinnen Zeit

Fräskopf

- 1-Achs-NC-Fräskopf 525 Nm (S6)
- 2-Achs-NC-Fräskopf 220 Nm (S6)
- HSK100/SK50

Direkte Messsysteme

- Sie produzieren absolut präzise

Werkzeugmagazin

- Sie bearbeiten vollautomatisch mit 40 oder 60 Werkzeugen

Maschinenbett in Mineralgussbauweise

- optimale Schwingungsdämpfung
- bis zu 50% höhere Werkzeugstandzeiten durch reduzierte Vibrationen
- sehr geringe Wärmeausdehnung



Überzeugende Daten, vielfältige

HDC-RUNDTISCH – TECHNISCHE DATEN

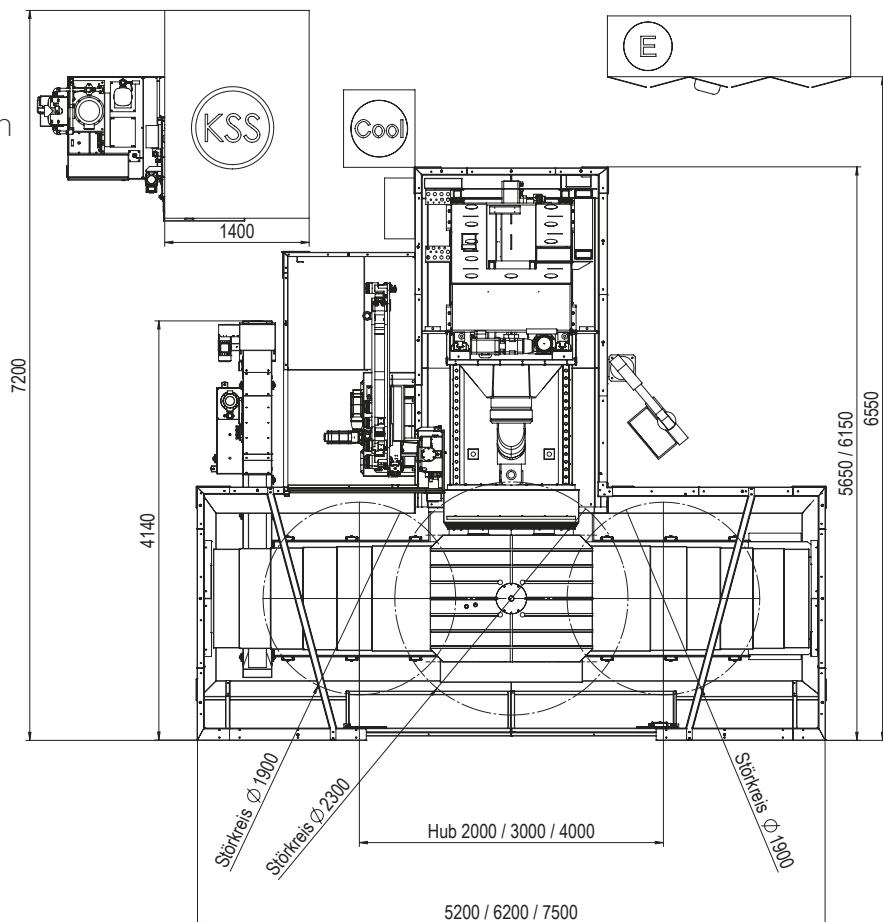
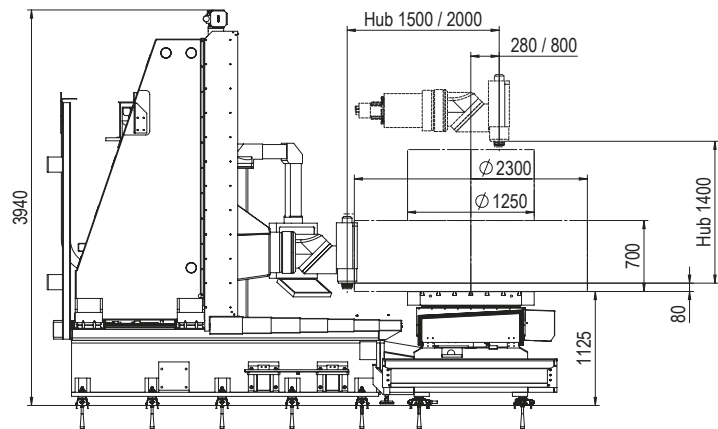
Arbeitsbereich	
X-Achse (mm)	2000 / 3000 / 4000
Y-Achse (mm)	1500 / 2000
Z-Achse (mm)	1400
Maschinentisch NC - Rundtisch	
Tischgrösse (mm)	1250 x 1650
Zuladung (kg)	6000
Drehgeschwindigkeit (U/min)	10
Vorschubgeschwindigkeit	
max. Eilgangsgeschwindigkeiten X/Y/Z (m/min)	27 / 30 / 30
max. programmierbarer Vorschub X/Y/Z (mm/min)	27000 / 30000 / 30000
2-Achs-NC-Fräskopf – Technische Daten	
Schwenkbereich A-Achse	+/-185°
Schwenkbereich B-Achse	+/-200°
Hauptantrieb Motorspindel	
Nennleistung S1 (kW)	34
Nennmoment S1 (Nm)	160
Leistung S6 (kW)	43
Moment S6 (Nm)	220
Nennzahl (U/min)	2000
max. Drehzahl (U/min)	10000
1-Achs-NC-Fräskopf – Technische Daten	
Schwenkbereich A-Achse	+/-185°
Hauptantrieb Motorspindel	
Leistung S1 (kW)	42
Moment S1 (Nm)	400
Leistung S6 (kW)	55
Moment S6 (Nm)	525
Nennzahl (U/min)	1000
max. Drehzahl (U/min)	7000
Werkzeugmagazin-Kette	
Werkzeugplätze	40 / 60
Werkzeugaufnahme	SK50 / HSK100
Werkzeugwechselzeit (s)	16
Steuerung	
Bahnsteuerung	Heidenhain iTNC 530 HSCI Siemens 840D SL

Weitere individuelle Maschinenausführungen sind möglich. Bitte kontaktieren Sie uns.
Technische Änderungen vorbehalten.

Optionen

Optionen:

- Teilumhausung
- Vollumhausung
- Öl-Emulsionsabscheider für Vollumhausung
- IKZ-Erhöhung auf 60 bar
- Abblaseinrichtung durch die Spindelmitte
- Abblaseinrichtung außen
- Waschpistole
- Minimalmengenschmierung durch Spindel
- Werkstück-Messsystem (Taster)
- Werkzeugbruchüberwachung
- Werkzeugcodierung
- rotierende Sichtfenster
- Bettbahnspülung
- Handbedienmodul
- Sonderausführungen nach Kundenspezifikation



NUTZEN SIE UNSER ERFOLGSPROGRAMM

Neben herausragenden 5- und 6-Achs-Universal-Bearbeitungszentren und Fahrständermaschinen bieten wir Ihnen maßgeschneiderte Komponenten, hydraulisch-vollautomatische Vorrichtungen, anwendungsspezifische Umbauten und vieles mehr. Dazu ein umfangreiches Service-Paket, das keine Wünsche offen lässt und Ihnen stets den Rücken freihält – für Ihre erfolgreiche Fertigung.

- MASCHINENBAU
- WERKZEUGMAGAZINE
- PALETTENWECHSLER
- VORRICHTUNGEN
- RETROFITTING
- SONDERMASCHINEN



KARL KEPLER MASCHINENBAU GMBH

Max-Eyth-Straße 9

72793 Pfullingen (Germany)

Tel: +49 (0) 7121 9776-0

Fax: +49 (0) 7121 9776-45

info@kepler-maschinenbau.de

www.kepler-maschinenbau.de